

Especificaciones:

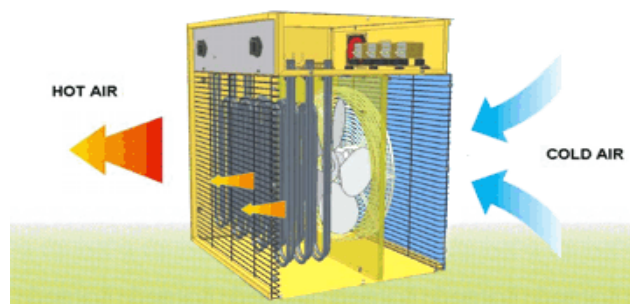
| | | |
|--------------------------|-----------------------|------------|
| Capacidad máxima | 1,6-3,3 kw | 2.800 kc/h |
| Combustible | Electricidad | |
| Caudal de aire | 510 m ³ /h | |
| Etapas de funcionamiento | 2+Vent.+Paro | |
| Resistencia | Blindada | |
| Protección | IP24 | |
| Voltaje | 400 V/3/ 50 Hz | |
| Corriente nominal | 14,5 A | |
| Protección térmica | Si | |
| Rango de Tª de trabajo | 5-35 °C | |

Dimensiones y pesos:

| | |
|-------------------|-----------------|
| LxWxH (Caja) | 280x270x440 mm. |
| Peso neto | 5,1 kg |
| Peso bruto | 5,7 kg |
| Piezas por pallet | 48 |

**Características**

| |
|------------------------------------------------------|
| Protección térmica del motor |
| Gran caudal de aire caliente |
| Sin consumo de Oxígeno |
| No produce ni humo ni olores |
| Bajo nivel sonoro |
| Estructura en chapa de acero barnizada |
| Resistencia blindada en acero inoxidable refractario |
| Termostato ambiente incorporado |
| Potencia regulable en dos etapas |
| Construcción en materiales robustos y duraderos |
| Reset manual |
| Alimentación eléctrica monofásica |
| Facilmente transportable |

**Esquema de funcionamiento**